



BOMBA CENTRIFUGA

Diseñadas para todo tipo de aplicaciones de desagüe; económicas y confiables. Son convenientes para aplicaciones de construcción, trabajos municipales y agrícolas e ideales para usos residenciales, tales como el desagüe de cisternas y albercas.

MODELO	QP2H	QP303H
Succión descarga mm [pulg]	51 x 51 [2 x 2]	76 x 76 [3 x 3]
Capacidad máxima [lpm]	537	931
Máxima succión [m]	7.6	7.6
Máxima altura [mm]	35	30
Motor	Honda GX-120	Honda GX-160
HP	3.5	5.5
RPM del motor	3,600	3,600
Guardián de aceite	Estándar	Estándar
Capacidad tanque [Lts]	2.5	3.6
Método de encendido	Retráctil	Retráctil
Dimensiones Largo x Ancho x Alto [mm]	480 x 363 x 378	540 x 360 x 450
Peso [Kg]	26	35

[CLIC AQUÍ](#)



